

larson®

PANEL COMPOSITE DE ALUMINIO SOLUCIONES PARA FACHADAS ARQUITECTÓNICAS

Alucoil® empresa ubicada en Miranda de Ebro (Burgos) con 100 trabajadores en plantilla y más de 25.000 m² de instalaciones, tras casi 10 años de experiencia como fabricante de paneles composite larson®, se ha convertido en fabricante de referencia internacional con una gama de producto sin parangón, adaptada a las exigentes necesidades del mercado.

Los paneles larson®, se han diseñado para su colocación en fachadas arquitectónicas ventiladas o estancas, y están formados por 2 láminas de metal (aluminio, cobre, acero inoxidable o latón) y núcleo mineral fr o polietileno pe, en función de la reacción al fuego requerida. Este producto mejora la planimetría, reduce el peso y la utilización de metal, facilita la mecanización y la instalación, por lo que reduce costes en todos los ámbitos del proceso de instalación. La manipulación de los mismos es muy sencilla, pudiendo realizarse con las máquinas más sofisticadas de control numérico o con una sencilla fresadora portátil, permitiendo el plegado, perforado, punzonado y curvado.

Las 3 líneas de fabricación de panel composite, que Alucoil® tiene en la fábrica de Miranda de Ebro, y los 10 millones de metros cuadrados producidos, nos permiten ofrecer unos niveles

de calidad superiores a los que la normativa exige para este tipo de productos.

En el territorio nacional, Alucoil® cuenta con 6 Delegaciones técnico-comerciales distribuidas por las zonas: Noroeste, Norte, Cataluña-Levante-Baleares, Centro, Sur y Canarias; con un servicio de entrega ágil, basado en excelentes plazos de fabricación, en los stocks de plancha disponibles, y en una infraestructura logística de suministro semanal a distribuidores e instaladores.

Esta empresa burgalesa pertenece a Alibérico, un Grupo empresarial 100% español, líder en la fabricación de productos semitransformados de aluminio para sectores tan diferentes como construcción, envases y embalajes, farmacéutico, transporte, construcción de maquinaria, bienes de consumo y decoración. Fundado en el año 1987, el Grupo Alibérico® ha ido creciendo mediante la adquisición y creación de nuevas empresas. En la actualidad, el Grupo Alibérico® se ha convertido en una consolidada estructura empresarial integrada por 35 sociedades con fabricas en España, Portugal, Bélgica y Reino Unido; oficinas comerciales en España, Francia, Italia, Portugal, Alemania, Polonia y la República Checa; y almacenes distribuidos por toda Europa.



MATERIAL QUE CUMPLE EL CTE (REACCIÓN AL FUEGO DE LOS MATERIALES DE FACHADA)

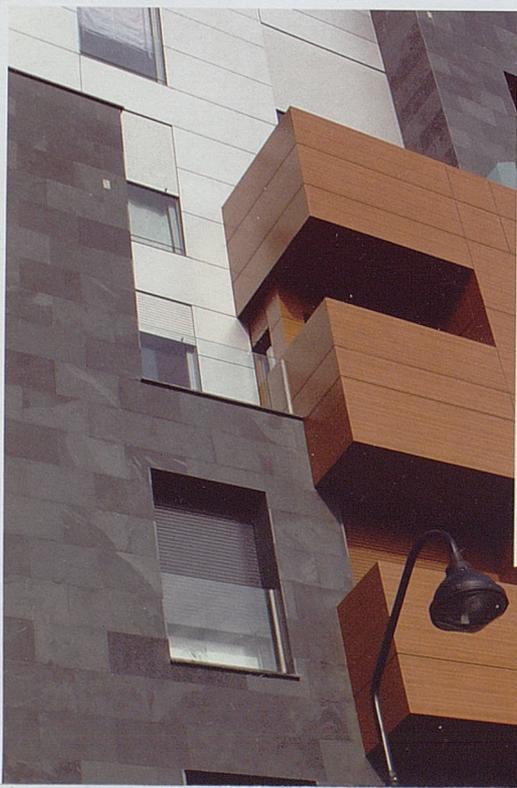
Los paneles composite larson® y signi® de Alucoil® cumplen los más estrictos requerimientos del Código Técnico de la Edificación para interiores y exteriores, gracias a su clasificación al fuego Bs1d0. Este extraordinario comportamiento se consigue gracias a la aplicación de un núcleo fr, compuesto por fibras minerales, que convierten al material en el idóneo para fachadas ventiladas. Hay que tener en cuenta que los paneles larson® FR de Alucoil® no propagan el fuego, minimizan la emisión de humos (principal causa de víctimas) y no producen goteo (evitando también la propagación del incendio a zonas inferiores). Alucoil® ha conseguido además que la repercusión económica de este exclusivo núcleo sea inapreciable, gracias al trabajo de su Departamento de I+D+I.



larson wood®

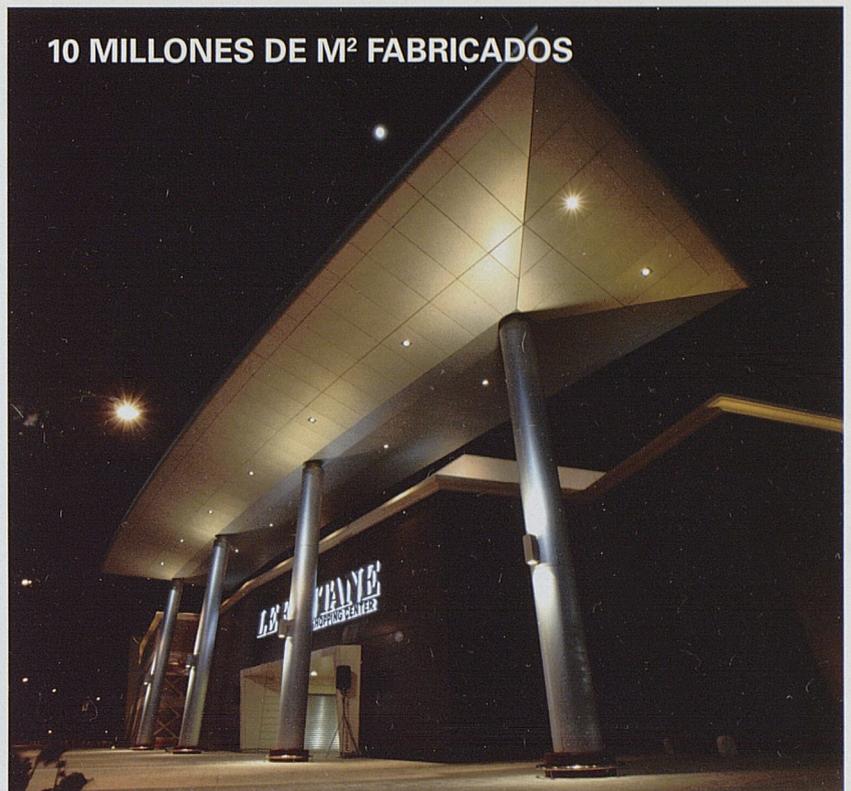
AMPLIA GAMA DE COLORES, ACABADOS, EMPLEO DE METALES NOBLES: ACERO INOX, ANODIC Y COBRE, TERMINACIONES DE ASPECTO TEXTURIZADO, MADERAS Y LOS SORPRENDENTES TORNASOLADOS

Si hay un fabricante con variedad de colores y acabados en su gama de paneles composite, ese es Alucoil®. Partiendo de la base de poder realizar cualquier color RAL para cantidades reducidas, Alucoil® destaca por una amplia carta de colores estándar en su gama de paneles composite de aluminio lacados, con el empleo además de las mejores calidades de pintura. Por otro lado, Alucoil® completa su oferta con colores tornasolados, que singularizan la fachada con sorprendentes cambios de color según el ángulo de visión; acabados semejanando maderas, acero inoxidable, cobre, y aluminio acabado Anodic Brushed.



INFINITAS POSIBILIDADES DE MODULACIONES GRACIAS A LOS DIFERENTES ANCHOS DISPONIBLES Y LONGITUDES A MEDIDA

Alucoil® destaca por ofrecer a sus clientes la posibilidad de suministro en longitud a medida (entre 2000 y 8000mm) de los pedidos, con el fin de minimizar las mermas de material y facilitar la aplicación de las modulaciones más apropiadas para la estética del edificio. Los anchos varían, en función de la gama de producto, oscilando entre los 1000 mm y los 1650 mm, por lo que conviene consultar la disponibilidad en cada caso.



SISTEMAS DE INSTALACIÓN HOMOLOGADOS CON SUS CORRESPONDIENTES DOCUMENTOS DE IDONEIDAD TÉCNICA

Los sistemas de fachadas larson® aportan exclusivos sistemas de montaje, que cuentan con las homologaciones de mayor prestigio a nivel internacional. Así, los sistemas desarrollados por el departamento de I+D de Alucoil® han obtenido, entre otros, el Documento de Idoneidad Técnica del Instituto Eduardo Torroja, el Avis Technique del CSTB en Francia, o el British Board of Agrément. De este modo, los proyectos prescritos bajo el cumplimiento de estos certificados, deben ejecutarse bajo los requerimientos en ellos indicados, a partir de un estudio personalizado a través del Programa de Cálculo de Fachadas de Alucoil®, con lo que la fachada siempre cuenta con el soporte técnico del instalador y del fabricante, aportando una garantía complementaria a los estudios de arquitectura y a los usuarios finales.



Sunglow



Ahorn



Colonial Red



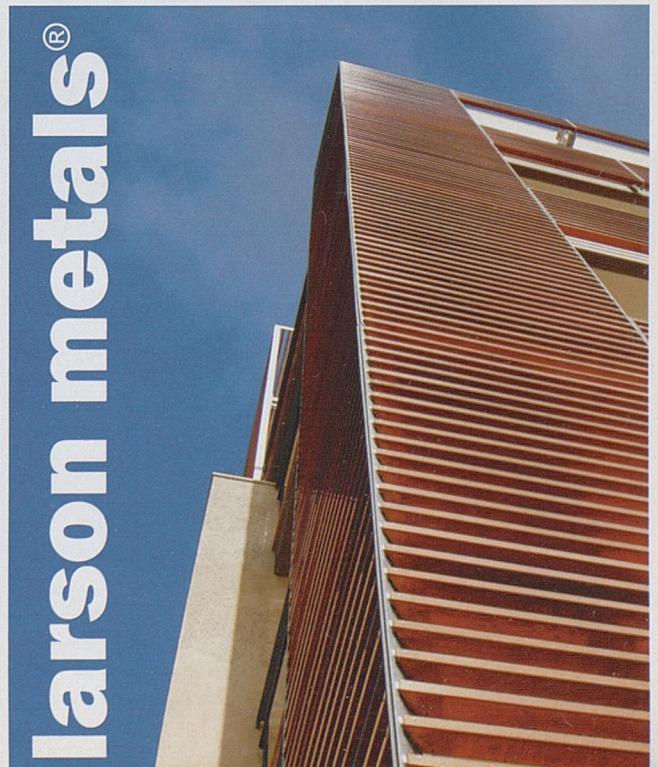
Nogal/Walnut



Roble/Oak



Wenge



larson metals®



SISTEMAS DE FACHADAS LIGERAS, DURADERAS Y CON UNA IMPORTANTE APORTACIÓN EN EL AHORRO ENERGÉTICO DE LOS EDIFICIOS

Los sistemas de fachada ventilada larson® alargan la vida útil del edificio y mejoran el aislamiento térmico y acústico de los mismos. Permiten la eliminación de los puentes térmicos, gracias a la posibilidad de disponer el asilamiento entre la pared de apoyo y los paneles larson®, generando entre ambos una cámara ventilada que elimina la posibilidad de humedades y mejora la eficiencia energética en los meses de mayor calor. Hay que tener en cuenta que estas fachadas no transmiten al interior la temperatura que pudieran adquirir los paneles expuestos al sol, por lo que reducen notablemente el uso de sistemas de refrigeración. Y en climas o meses húmedos, evitan la posibilidad de condensaciones o la aparición de humedades en el interior.



Alucoil®

Grupo Alibérico

Polígono Industrial de Bayas
C/ Ircio R72/77
09200 Miranda de Ebro, Burgos, Spain
Tel.: +34 947 33 33 20
Fax: +34 947 32 49 13
E-Mail: construccion@alucoil.es
www.alucoil.com

www.alucoil.com

